

A photograph of several large, cylindrical industrial tanks, likely part of a water treatment plant. The tanks are made of metal and have ladders on top. They are arranged in a row, with some in the foreground and others in the background. The sky is clear and blue.

# Principe des assainisseurs

# L'ASSAINISSEMENT PROTÈGE LA QUALITÉ ET LA SÉCURITÉ DES PRODUITS

*Réduit la contamination à un niveau sécuritaire. Réduit la contamination de 99,999% par rapport au départ.*

Deux types selon la concentration d'utilisation:

- Assainisseur sans rinçage de **surfaces alimentaires** – tous certifiés EPA (Chez Ecolab)
- Assainisseur de **surfaces non alimentaires**

*Pourquoi assainir?*

- Sécurité du produit.
- Qualité du produit - durée de vie améliorée.
- Conforme aux réglementations gouvernementale.

# L'ÉTIQUETTE C'EST LA LOI!

---

## **Solution fraîche (utilisation unique)**

- Eau potable.
- Eau de vache traitée (Cow water).

## **Concentration**

- Basse concentration - efficacité menacée.
- Haute concentration - contrevient à la réglementation (contamination chimique)

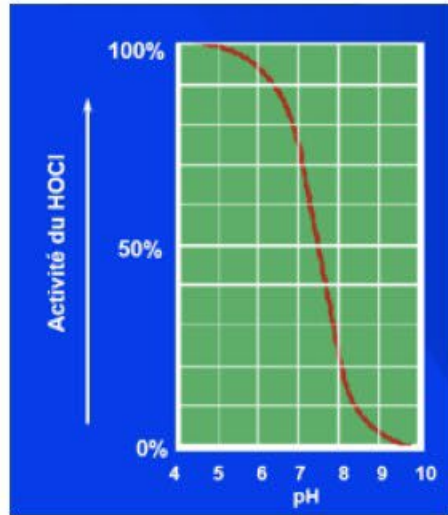


# ASSAINISSEURS SANS RINÇAGE DE SURFACES ALIMENTAIRES APPROUVÉS

---

- **Chlore**
- Chlorure de dioxyde / mélange d'espèces oxychlorées
- Iodophores
- **Composés d'ammonium quaternaires**
- Assainisseurs acides anioniques
- Assainisseurs d'acide carboxylique
- **Composés peroxyacétiques**

# CHLORE



## Avantages

- Large spectre d'activité
- Efficace à basse température
- Relativement peu coûteux
- Pas d'activité résiduelle

## Désavantages

- Formation potentielle de gaz chloré toxique
- Corrosif (pH neutre à acide)
- Instable, courte durée de vie
- Formation potentielle de sous-produits (en contact avec des matières organiques)

**Concentration maximale - 200 ppm de chlore disponible**

# COMPOSÉS D'AMMONIUM QUATERNAIRE

## Avantages:

- Relativement stable en présence de souillures organiques
- Large spectre d'activité
- Activité résiduelle antimicrobienne
- Stable, longue durée de vie
- Contrôle les odeurs et les moisissures

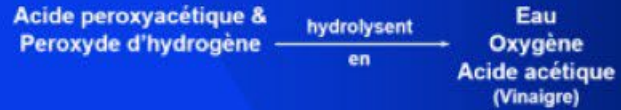
## Désavantages

- Incompatible avec les agents mouillants anioniques (rotation assainisseur quat/acide)
- Faible tolérance à l'eau dure
- Activité limitée à basse température
- Mousse excessive dans les applications mécaniques
- Activité antimicrobienne varie selon les formulations chimiques

**Concentration maximale - 200 ppm de Quat Actif**



# ASSAINISSEUR PÉRACÉTIQUE



L'ASSAINISSEUR PÉRACÉTIQUE, ÉCOLOGIQUEMENT RESPONSABLE

## Avantages

- Peu moussant
- Actif dans un large éventail de températures et de pH (jusqu'à 7.5)
- Combinaison d'acides péracétiques: large spectre d'activité antimicrobien.
- Sans résidu actif.
- Généralement non-corrosif pour l'acier inox et l'aluminium (concentration recommandée)
- Relativement tolérant aux souillures organiques
- Assainissement + cycle acide en 1 étape
- Conductivité – preuve d'injection
- Efficacité Biofilm & Spore

## Désavantages

- Sensible aux ions métalliques
- Corrosif - vérifier les compatibilités avec différents matériaux
- Forte odeur du concentré

# EAU CHAUDE

---

*La combinaison*

*temps / température*

*est critique pour l'assainissement / stérilisation à l'eau chaude*



# EN RÉSUMÉ

---

## Pourquoi le nettoyage et l'assainissement doivent-ils être faits en deux étapes?

- La présence de souillure résiduelle peut affecter chimiquement ou physiquement l'efficacité de l'assainisseur.
- La saleté peut enrober les microorganismes et empêcher le contact direct avec les assainisseurs.
- Assainir de nouveau si le temps entre la fin du programme de salubrité et le départ de la prochaine production est de plus de quatre (4) heures.

## Pour maximiser l'efficacité de la salubrité toujours avoir :

- Surface propre
- Contact direct
- Température
- Concentration
- Temps de contact
- pH
- Composition de l'eau de dilution
- Type de microorganismes
- Nombre d'organismes



*Merci pour cette opportunité et confiance!*